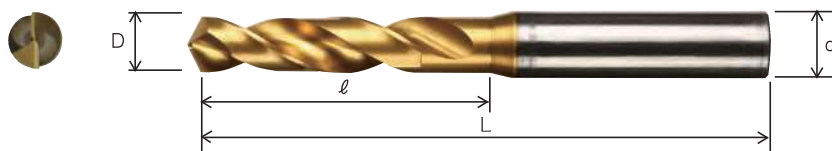




ハイス ステンレス用エンドミルシャングドリル

Coated HSS Endmill Shank Drills for NC (SUS)



特長 Feature

- X形シンニングの採用により高精度の穴明け加工を実現
- エンドミルシャングとショート刃長により高剛性と高い加工能率を実現
- 各種ステンレスから一般鋼、鋳鉄、アルミなど幅広い材種に対応
- X-type thinning realizes high-precision drilling.
- High rigidity and high machining efficiency achieved by the end mill shank and short blade length.
- From various stainless steels to general steels. Compatible with a wide range of grades such as cast iron and aluminum.

単位：mm

商品コード Item Code	D	ℓ	L	d
NC-SUS-SDS-G 1.0	1.0	8	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.1	1.1	10	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.2	1.2	10	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.3	1.3	11	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.4	1.4	11	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.5	1.5	12	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.6	1.6	12	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.7	1.7	12	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.8	1.8	12	40	3
NC-SUS-SDS-G 1.9	1.9	12	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.0	2.0	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.1	2.1	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.2	2.2	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.3	2.3	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.4	2.4	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.5	2.5	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.6	2.6	13	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.7	2.7	16	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.8	2.8	16	40	3
NC-SUS-SDS-G 2.9	2.9	16	40	3
NC-SUS-SDS-G 3.0	3.0	16	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.1	3.1	18	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.2	3.2	18	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.25	3.25	18	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.3	3.3	18	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.35	3.35	18	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.4	3.4	20	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.5	3.5	20	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.6	3.6	20	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.7	3.7	20	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.8	3.8	22	50	4
NC-SUS-SDS-G 3.9	3.9	22	50	4
NC-SUS-SDS-G 4.0	4.0	22	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.1	4.1	22	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.2	4.2	22	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.25	4.25	22	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.3	4.3	24	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.4	4.4	24	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.5	4.5	24	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.6	4.6	24	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.7	4.7	24	70	6

商品コード Item Code	D	ℓ	L	d
NC-SUS-SDS-G 4.8	4.8	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 4.9	4.9	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.0	5.0	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.1	5.1	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.2	5.2	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.3	5.3	26	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.4	5.4	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.5	5.5	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.6	5.6	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.7	5.7	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.8	5.8	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 5.9	5.9	28	70	6
NC-SUS-SDS-G 6.0	6.0	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.1	6.1	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.2	6.2	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.3	6.3	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.4	6.4	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.5	6.5	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.6	6.6	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.7	6.7	31	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.8	6.8	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 6.9	6.9	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.0	7.0	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.1	7.1	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.2	7.2	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.3	7.3	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.4	7.4	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.5	7.5	34	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.6	7.6	37	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.7	7.7	37	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.8	7.8	37	80	8
NC-SUS-SDS-G 7.9	7.9	37	80	8
NC-SUS-SDS-G 8.0	8.0	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.1	8.1	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.2	8.2	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.3	8.3	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.4	8.4	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.5	8.5	37	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.6	8.6	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.7	8.7	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 8.8	8.8	40	90	10

単位: mm

商品コード Item Code	D	φ	L	d
NC-SUS-SDS-G 8.9	8.9	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.0	9.0	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.1	9.1	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.2	9.2	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.3	9.3	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.4	9.4	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.5	9.5	40	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.6	9.6	43	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.7	9.7	43	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.8	9.8	43	90	10
NC-SUS-SDS-G 9.9	9.9	43	90	10
NC-SUS-SDS-G 10.0	10.0	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.1	10.1	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.2	10.2	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.3	10.3	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.4	10.4	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.5	10.5	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.6	10.6	43	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.7	10.7	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.8	10.8	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 10.9	10.9	47	100	12

商品コード Item Code	D	φ	L	d
NC-SUS-SDS-G 11.0	11.0	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.1	11.1	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.2	11.2	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.3	11.3	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.4	11.4	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.5	11.5	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.6	11.6	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.7	11.7	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.8	11.8	47	100	12
NC-SUS-SDS-G 11.9	11.9	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.0	12.0	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.1	12.1	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.2	12.2	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.3	12.3	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.4	12.4	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.5	12.5	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.6	12.6	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.7	12.7	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.8	12.8	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 12.9	12.9	51	100	12
NC-SUS-SDS-G 13.0	13.0	51	100	12

ドリル刃径(直径)許容差			
1.0 ≤ D ≤ 3.0	3 < D ≤ 6	6 < D ≤ 10	10 < D
0 -0.014	0 -0.018	0 -0.022	0 -0.027

標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	ステンレス								アルミ合金		銅/銅合金		炭素鋼/軟鋼	
	SUS304/SUS316		SUS420/SUS440		SUS430/SUS330		SUS630/SUS631		A5052/ADC12		C1020/2600		S45C/SS400	
D	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)
1	5,400	0.04	5,500	0.05	6,000	0.05	3,200	0.02	18,000	0.06	8,500	0.05	10,000	0.05
2	2,700	0.06	2,800	0.09	3,000	0.09	1,600	0.04	9,000	0.09	4,500	0.09	5,500	0.09
3	1,800	0.08	1,900	0.13	2,000	0.13	1,100	0.05	6,000	0.13	2,800	0.13	3,700	0.13
4	1,350	0.10	1,400	0.15	1,500	0.15	800	0.07	4,500	0.15	2,200	0.15	2,800	0.15
5	1,080	0.12	1,200	0.18	1,300	0.18	650	0.09	3,600	0.18	1,800	0.18	2,200	0.18
6	900	0.15	950	0.19	1,000	0.19	550	0.10	3,000	0.20	1,400	0.19	1,800	0.19
8	680	0.19	720	0.20	800	0.20	400	0.14	2,300	0.26	1,100	0.20	1,400	0.20
10	540	0.21	570	0.22	600	0.22	320	0.18	1,800	0.32	900	0.22	1,100	0.22
12	450	0.23	480	0.25	500	0.25	280	0.19	1,400	0.36	710	0.25	930	0.25
13	420	0.25	440	0.26	450	0.26	250	0.20	1,300	0.38	660	0.26	880	0.26

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

一般鋼/鋳鉄 (S45C,SS404,FC)	合金鋼 (SCM,SK)	合金鋼 (SCM,SK)	ステンレス (SUS420,440,304,316)	銅合金 (C1020,2600)	アルミ合金 (A5052,ADC12)
HRC ≤ 25	HRC 25~35	HRC 35~40	HRC 30~40		
◎	△	△	◎	△	△