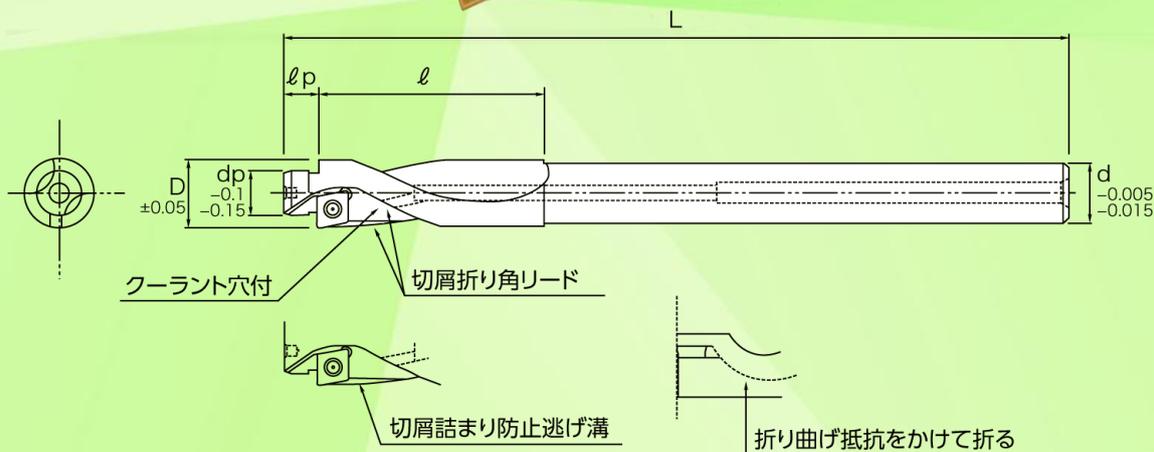




# ザグリカッターの決定版! トルネード GT・GLT



- ☆ パイロットガイドを採用し、突出しが長い加工でも安定
- ☆ 切屑詰まり防止逃げ溝により、切屑詰まりを防止
- ☆ 切屑折り角リード (30°) にて、切屑の巻付きを防止
- ☆ ボディーに特殊鋼を採用し、インサート座面の強度とネジレ剛性UP
- ☆ ボルト穴のザグリ加工に特化したLINE UP!



●寸法表

単位：mm

ホルダー型番	刃数	D	dp	L	l	l <sub>p</sub>	d	対象ボルト	標準価格
GT09-14-M8	2	14	9	156	44.9	6.6	12	M8	20,900
GT11-17.5-M10		17.5	11				16	M10	29,800
GT13-20-M12		20	13				20	M12	31,600
GT17-26-M16		26	17				20	M16	31,600
GLT09-14-M8	2	14	8	150	-	-	12	M8	20,900
GLT11-17.5-M10		17.5	10				16	M10	29,800
GLT13-20-M12		20	12				20	M12	31,600
GLT17-26-M16		26	16				20	M16	31,600

●部品

締め付けネジ	レンチ
MST-2.5S	MFT-8

●専用インサート

型番	材種名	材種	被削材				標準価格
			鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属	
MT-CC060204L	CEM1	サーメット	◎				1,140
	LA15	CEM1+A ∅ TiN	◎	○	○		1,780
	MG15	CEM1+TiN	◎	○			1,510
	MK10	超硬 K10相当		○	◎	◎	1,140
	KA10	MK10+A ∅ CrN	○	◎	◎		1,630
	SG20	超微粒子超硬+TiCN	◎	◎	○		1,510
	DLC10	MK10+DLC				◎	2,000

※ インサートは1ケース5個入りです。

●標準切削条件

インサート形状	対応被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
 <p>MT-CC060204L MG15</p>	一般構造用鋼	60~150	0.02~0.08
	炭素鋼		
	ステンレス鋼		
	鋳鉄		
	非鉄金属		

※切削条件はあくまでも目安です。

使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

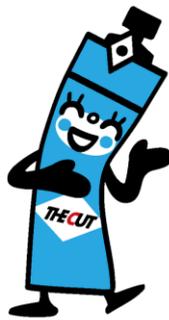
YouTube



動画を見てね!



ドリちゃん  
得意技:穴あけ・面取り・サグリ



シーちゃん  
得意技:油圧ポート加工



ミルたん  
得意技:溝加工



ジョーヤン  
得意技:旋削加工



カッタくん  
得意技:フライス加工

【 THECUT 匠 】 SNS ページ



総販売元

**丸一刃削工具株式会社**  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : [info-thecut@thecut.co.jp](mailto:info-thecut@thecut.co.jp)

取扱い販売店