



異次元の切れ味! 無敵のザグリカッター!!
 Mervelous Performance!
 The most Excellent Counter Bore of All!!!



製造元:株式会社エムツール
 co-packer:M Tool CO.,LTD.

※インサートは別売となります。 Inserts sold separately.

NEWトルネード

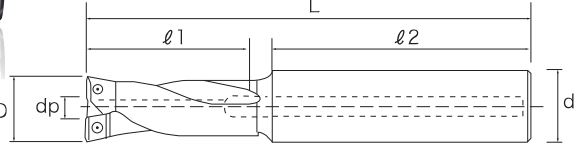
New Tornado

シャンク径大
 ねじれ力に対するホールド力UP
 A hold power for the torsion power is improved by large diameter shank

先端部新形状
 New shape of tip

専用インサート
 Dedicated insert

切屑絡み抑制
 Chip bite suppression
 刃先より1.5mm



※SGLT9-10-M5,SGLT11-10-M6にはクーラント穴はございません。 There is no coolant hole in SGLT9-10-M5&SGLT11-10-M6

特長 Feature

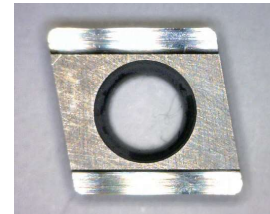
- 先端部新形状で切粉処理と切削性が飛躍的に向上
- 専用インサートにより、更にシャープな切れ味を実現
- フルート部新形状で、切屑絡みを抑制
- ボディに特殊鋼を採用、耐摩耗性と剛性を向上
- 最適なクーラント位置で切粉排出性を飛躍的に向上
- Cutting swarf removal & cutting are improved due to new form point.
- Sharp due to designated insert.
- Cutting swarf is controlled due to new form flute part.
- Wear resistant and durability are improved due to special steel.
- Cutting swarf removal is impro the best coolant position.

単位: mm

商品コード Item Code	刃数 Tooth	D	最小下穴径 Minimum pilot hole diameter	d	L	ℓ1	ℓ2	対象ボルト Bolt Size	インサート Inserts
SGLT9-10-M5	1	9	4	10	90	25	60	M5	MT-CP040104L
SGLT11-10-M6		11			95	33			
SGLT14-16-M8	1	14	6	16	110	36	70	M8	MT-CC060204L
SGLT14-16-M8-2NT		14						MT-CP040104L	
SGLT17.5-20-M10	2	17.5	7	20	120	44	80	M10	MT-CC060204L
SGLT18-20		18						-	
SGLT18.5-20	2	18.5	8	25	125	50	80	M12	MT-CC080204L
SGLT20-20-M12		20						-	
SGLT21-25	2	21	8	25	145	60	80	M14	MT-CC09T304L
SGLT22-25		22						-	
SGLT23-25-M14	2	23	8	25	145	60	80	M16	MT-CC09T304L
SGLT24-25		24						-	
SGLT25-25	2	25	8	25	145	60	80	M16	MT-CC09T304L
SGLT26-25-M16		26						-	

専用インサート Dedicated inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials	締め付けネジ Screw	レンチ(ドライバー) Wrench (Driver)	
MT-CP040104L-SE	NEW CEM1	SGLT9-10-M5 SGLT11-10-M6 SGLT14-16-M8-2NT	MST-2 MST-2L040 MST-2L040	MDT-6
	NEW LA15			
	NEW MG15			
	NEW MK10			
	NEW KA10			
MT-CC060204L	NEW DLC10	SGLT14~20	MST-2.5S	MFT-8
	NEW CEM1			
	NEW LA15			
	NEW MG15			
	NEW MK10			
MT-CC080204L	NEW KA10	SGLT21~24	MST-3S	MFT-9
	NEW SG20			
	NEW DLC10			
	NEW CEM1			
	NEW LA15			
MT-CC09T304L	NEW MG15	SGLT25~26	MST-4S	MFT-15
	NEW MK10			
	NEW KA10			
	NEW SG20			
	NEW DLC10			



※インサートは1箱5個入り
 5 inserts are contained in one case.

インサート材質 Insert Materials

インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material			
	鋼 Steel	ステンレス SUS	鋳鉄 Cast iron	非鉄金属 Non-ferrous metal
NEW CEM1	サーメット	○		
LA15	CEM1+A0TiN	○	○	
MG15	CEM1+TiN	○	○	
MK10	超硬 K10相当	○	○	○
KA10	MK10+A0CrN	○	○	○
SG20	超微粒子超硬+TiCN	○	○	○
NEW DLC10	MK10+DLC			○

標準切削条件 Recommended cutting conditions

対応被削材 Work Material	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
一般構造用鋼・炭素鋼 General structural steel Carbon steel	60~150	0.02~0.08
ステンレス Stainless steel		
鋳鉄 Cast iron		
非鉄金属 Nonferrous metal		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。
 These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

刃先交換式面取り・ザグリ