



スーパー面取丸 零~ZERO~



写真はイメージです。
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。

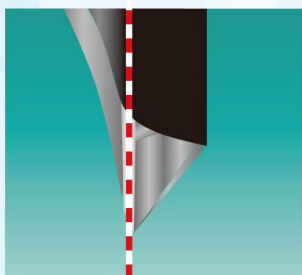
モミツケ・穴面取り・V溝・彫刻等、 多機能で圧巻の加工能率!!

- ★ 高剛性ボディーにより、インサート座の広がりをお大幅に抑制
- ★ 無垢の状態から、エンドミルのような加工が可能
- ★ 専用インサートと高剛性ボディーで高能率加工
- ★ ノーズR0.4は、更に位置決め精度向上
- ★ アルミ合金加工に最適の、DLCコーティングを追加 (R0.8)



ホルダー中心線と刃先が同軸

インサート意匠登録 第1504501号



ZERO



この角度がポイント!

インサートの切刃に角度を付け、ホルダーの中心線と切刃を同軸にしました。
それにより、精度の良い45°(90°)から20°(140°)の加工を実現しています。
また、切刃が鋭角にワークに接するため、バリの発生をお大幅に抑制しています。





●寸法表

ホルダー型番	α°	D 有効加工径	D1 最大径	L	ℓ	d	締め付け ネジ	レンチ
MTMS1245110-R0.4	45°	13	13.2	110	-	12	MST-3S	MFT-9

単位：mm



動画を見てね！！

●専用インサート

型番	材種名	材種	すくい角	刃先仕様	被削材			
					S45C	SUS304	FC	アルミ合金
MT-SD09T204-45MS	CEM1	サーメット	10°	シャープエッジ	◎			
	MA15	CEM1+AlCrN			◎	○	○	
MT-SD09T204-45AL	MK10	超硬 K10相当	15°		◎	○	◎	◎
	KA10	MK10+TiN			◎	◎	◎	
	KA10	MK10+AlCrN		○	◎	◎		

※ MTMS1245110-R0.4と、自動盤用ZERO専用です。それ以外のホルダーには装着しないで下さい。

※ インサートは1ケース5個入りです。

●寸法表

ホルダー型番	α°	D 有効加工径	D1 最大径	L	ℓ	d	締め付け ネジ	レンチ
MTMS1245110	45°	12.8	13.15	110	-	12	MST-3S	MFT-9
MTMS1245150-S16				150	25			
MTMS13100130	40°	13	13.8	130	30	16		
MTMS145120130	30°							
MTMS145125130	27.5°	14.8	15.7					
MTMS148130130	25°							
MTMS15135130	22.5°	15.2	16.5					
MTMS152140130	20°							

単位：mm



●専用インサート

型番	材種名	材種	すくい角	刃先仕様	被削材			
					S45C	SUS304	FC	アルミ合金
MT-SD09T208-45	CEM1	サーメット	3°	ホーニング (15° + 幅0.15)	◎		○	
	MG15	CEM1+TiN			◎			
	MA15	CEM1+AlCrN			◎	○	○	
	MK10	超硬 K10相当					◎	
	KA10	MK10+AlCrN			◎	◎		
MT-SD09T208-45MS	CEM1	サーメット	10°	シャープエッジ	◎			
	MA15	CEM1+AlCrN			◎	○	○	
MT-SD09T208-45AL	MK10	超硬 K10相当	15°		◎	○	◎	◎
	KA10	MK10+AlCrN			○	◎	◎	
	DLC10	MK10+DLC					◎	

※ 上記8種のホルダーとNC-MT専用です。MTMS1245110-R0.4と、自動盤用ZEROには装着しないで下さい。

※ インサートは1ケース5個入りです。

●標準切削条件

加工内容	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
モミツケ	50~150	0.01~0.03
V溝	100~200	0.03~0.08
穴面取り	100~300	0.03~0.15

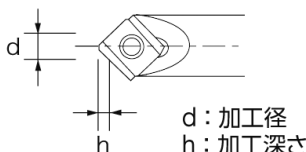
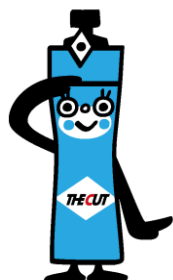
※ステンレス鋼でのモミツケ加工の場合は、上記条件の40%程度が目安です。
 ※ノーズR0.4と、先端角90°以外のホルダーは、V溝加工を推奨致しません。
 ※切削条件はあくまでも目安です。
 使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

●加工範囲 (d-h) の目安

単位：mm

α	h								
	45° (90°) (R0.4)	45° (90°) (R0.8)	40° (100°) (R0.8)	30° (120°) (R0.8)	27.5° (125°) (R0.8)	25° (130°) (R0.8)	22.5° (135°) (R0.8)	20° (140°) (R0.8)	
d									
2	0.78	0.45	0.49	0.39	0.36	0.33	0.31	0.28	
3	1.29	0.95	0.91	0.68	0.62	0.57	0.51	0.45	
4	1.79	1.45	1.33	0.97	0.88	0.8	0.72	0.64	
6	2.79	2.45	2.17	1.54	1.4	1.27	1.14	1.01	
8	3.79	3.45	3.01	2.12	1.92	1.73	1.55	1.37	
10	4.79	4.45	3.85	2.7	2.44	2.2	1.97	1.74	
12	5.79	5.45	4.69	3.28	2.96	2.66	2.39	2.1	
13	-	-	5.11	3.57	3.22	2.9	2.59	2.28	
14	-	-	-	3.86	3.49	3.14	2.79	2.46	

1/100未満は、四捨五入



総販売元

丸一切削工具株式会社
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

代理店