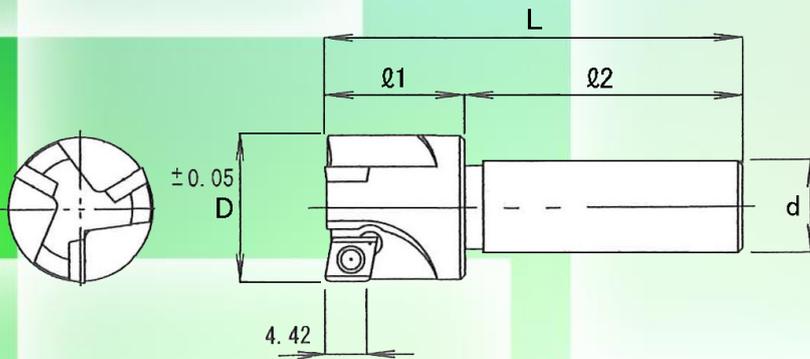




自動盤用エンドミル MT-JE



写真はイメージです。
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。



YouTube



動画を見てね!

●寸法表

単位：mm

ホルダー型番	刃数	D	L	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	d	締め付けネジ	ドライバー
MT-JE143-S10-45	3	14	45	15	30	10	MST-2L040	MDT-6
MT-JE163-S10-45		16						
MT-JE204-S10-45	4	20						

ソリッドエンドミルの領域に スローアウェイ化を実現!!

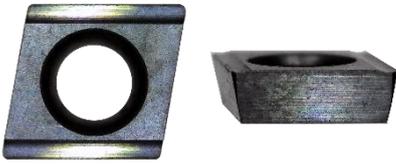
- ☆ 独自のブレーカー形状で切れ味抜群!!
- ☆ 5種類のインサート材種により、あらゆる被削材に対応



●専用インサート

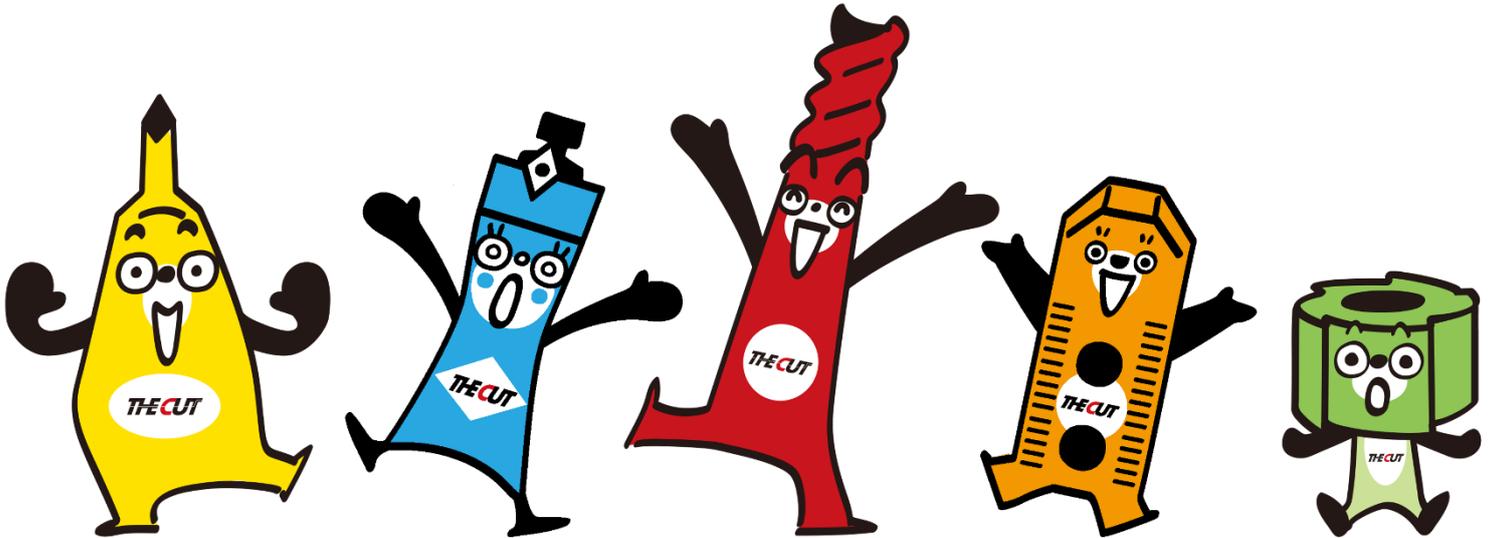
型番	材種名	材種	刃先仕様	被削材			
				S45C	SUS304	FC	アルミ合金
MT-CP040102R-RH	CEM1	サーメット	Rホーニング	◎			
	MA15	CEM1+AlCrN		◎	○	○	
	VP20	P20+TiAlN		◎	◎	○	
MT-CP040102R-SE	MK10	超硬 K10相当	シャープエッジ		○	◎	◎
	KA10	MK10+AlCrN		○	◎	◎	

※インサートは1ケース5個入りです。

インサート形状	対応被削材	標準切削条件	
		切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
	一般構造用鋼	40~120	0.02~0.05
	炭素鋼		
	ステンレス鋼		
	鋳鉄		
	非鉄金属		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

THECUT キャラクター紹介



ドリちゃん
得意技：穴あけ・面取り・ザグリ

シーちゃん
得意技：油圧ポート加工

ミルたん
得意技：溝加工

ジョーヤン
得意技：旋削加工

カッタくん
得意技：フライス加工

【 THECUT 匠 】 SNS ページ



総販売元  **丸一刃削工具株式会社**
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

代理店