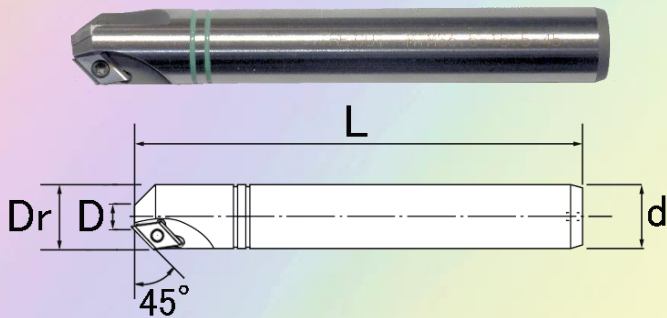




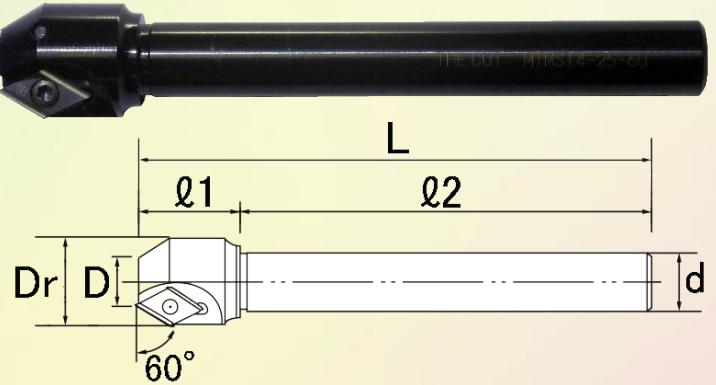
# スーパー面取丸

MTMS6.5-15.5-45°



写真はイメージです。  
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。  
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。

MTMS14-25-60°



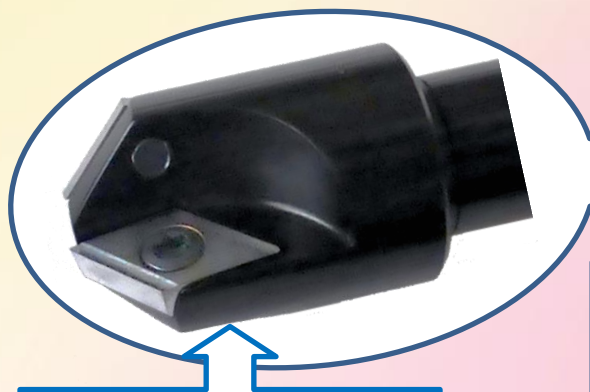
●寸法表

単位：mm

ホルダー型番	$\alpha^\circ$	刃数	D 最小 面取り径	Dr 最大 面取り径	L	$l_1$	$l_2$	d	締め付け ネジ	レンチ
MTMS6.5-15.5-45°	45°	3	6.5	15.5	113	-	-	16	MST-2.5S	MFT-8
MTMS9-24-45°			9	23.5	114	34	80		MST-4S	MFT-15
MTMS20-35-45°			20	35	100	30	70			
MTMS30-45-45°		30	45	100	30	70				
MTMS9-15.4-60°	60°	2	9	15	150	25	125	16	MST-2.5S	MFT-8
MTMS14-25-60°			14	24		30	120		MST-4S	MFT-15
MTMS9-12-75°			9	11.5		25	125		MST-2.5S	MFT-8

※ 最小面取り径「D」は、コーナーR0.4のインサートを使用した場合です。

- ★ 3面拘束にて高剛性！！
- ★ 無垢の状態からエンドミルの様な加工が可能！！（45°タイプ）
- ★ ミゾ加工や、4C・7Cも一発で加工が可能！！（45°タイプ）
- ★ 面取り加工に最適なブレイカーの開発により、高能率・長寿命を実現！！
- ★ 各種メーカーの旋盤用ポジンサート（DCOTタイプ）も装着可能！  
ただし、切刃のスクイ角度が8°以上のインサートをお選び下さい。  
（またその際、インサート締め付けネジの変更が必要な場合がございます。）



第三の拘束面



独自の3面拘束構造（外側に拘束面を設ける事）により、インサートの外広がりを抑え、ホルダーの座の崩れを防止します。また、それによりインサートの保持力が格段に向上し、美しい仕上げ面を得る事ができます。

●専用インサート

型番	材種名	刃先仕様	刻印記号	適応ホルダー	最大面取り量
MT-DE070204RH	CEM1	Rホーニング	CH	MTMS6.5-15.5-45° MTMS9-15.4-60° MTMS9-12-75°	45° : C4.5 60°・75° : ≒5.0mm
	MK10		KH		
	SG20		SH		
MT-DE070204R	CEM1	シャープエッジ	C	MTMS9-24-45° MTMS20-35-45° MTMS30-45-45° MTMS14-25-60°	45° : C7 60° : ≒8.4mm
	MK10		K		
	SG20		S		
MT-DE11T304RH	CEM1	Rホーニング	CH	MTMS9-24-45° MTMS20-35-45° MTMS30-45-45° MTMS14-25-60°	45° : C7 60° : ≒8.4mm
	MK10		KH		
	SG20		SH		
MT-DE11T304R	CEM1	シャープエッジ	C	MTMS9-24-45° MTMS20-35-45° MTMS30-45-45° MTMS14-25-60°	45° : C7 60° : ≒8.4mm
	MK10		K		
	SG20		S		


※インサートは1ケース10個入りです。

専用インサートの特長

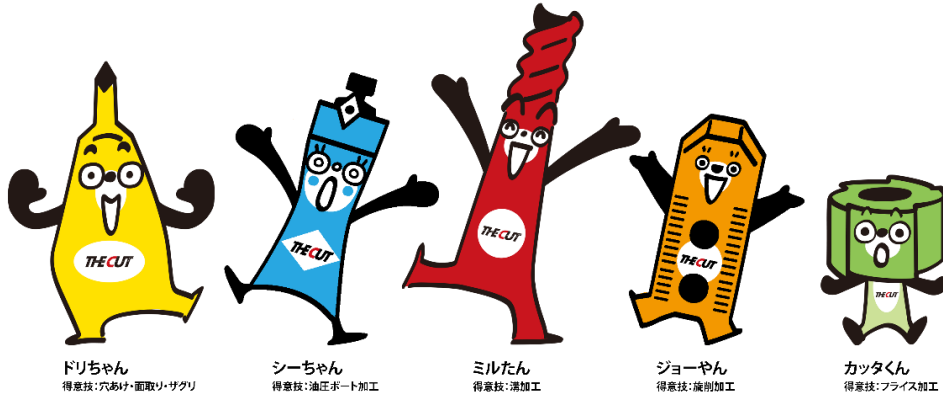
ブレードのすくい角度を20°とし、先端のR形状のストレート部分をなくす事により、切屑の排出性が良好です。切屑が小さなカール状に分断して排出され、美しい仕上げ面を得る事ができます。また、多種の被削材に対して、インサートの長寿命も実現しています。

●インサート材種


材種名	材種	被削材			
		鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属
CEM1	サーメット	◎		○	
MK10	超硬 K10相当			◎	○
SG20	超微粒子超硬+TiCN	◎	◎	○	

インサート形状	標準切削条件		
	対応被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
	一般構造用鋼	40~100~200	0.03~0.2
	炭素鋼		
	ステンレス鋼	40~100~150	
	鋳鉄	40~120~300	
	非鉄金属	100~200~300	


※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。




YouTube



MTMS6.5  
C4 加工




MTMS9  
C7 加工




MTMS20  
ランピング加工


動画を見てね！


【 THECUT 匠 】 SNS ページ



  






総販売元  丸一刃削工具株式会社  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

http://www.thecut.co.jp  
e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

代理店