



# 驚異の切れ味!

無敵のザグリカッター  
新型トルネード

# SGLT



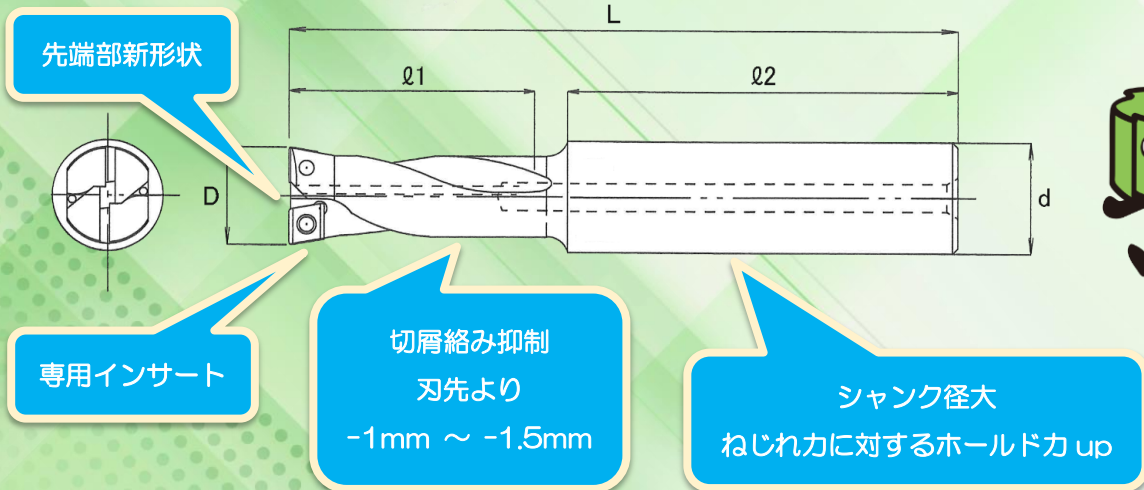
SGLT11-10-M6



SGLT17.5-20-M10

※) SGLT9 と SGLT11 は、クーラント穴はございません。

写真はイメージです。  
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。  
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。



●寸法表

単位: mm

ホルダー型番	刃数	D	最小下穴径	L	l1	l2	d	対象ボルト	適合インサート	
SGLT9-10-M5	1	9	4	90	25	60	10	M5	MT-CPO40104L-SE	
SGLT11-10-M6		11		95	33					
SGLT14-16-M8		14		110	35					
SGLT14-16-M8-2NT		14		110	35					
SGLT17.5-20-M10	2	17.5	6	120	44	70	16	M10	MT-CC060204L	
SGLT18-20		18		122	46					
SGLT18.5-20		18.5	7	125	50		20	-		
SGLT20-20-M12		20	8							
SGLT21-25		21	6	145	60		80	25	-	MT-CC080204L
SGLT22-25		22	7							
SGLT23-25-M14		23	8						M14	
SGLT24-25		24	9						-	
SGLT25-25	25	7	MT-CC09T304L							
SGLT26-25-M16	26	8				M16				

- ☆ 先端部新形状で、切屑処理と切削性が飛躍的に向上!!
- ☆ フルート部新形状で、切屑絡みを抑制!!
- ☆ ボディーに特殊鋼を採用、耐摩耗性と剛性を向上!!
- ☆ 最適なクーラント穴位置で、切屑排出性が飛躍的に向上!!
- ☆ 専用インサートにより、更にシャープな切れ味を実現!!



●専用インサート

インサート形状	型番	材種名	適合ホルダー	締め付けネジ	レンチ (ドライバー)
 MT-CP040104L-SE MG15	MT-CP040104L-SE	CEM1	SGLT9-10-M5 SGLT11-10-M6 SGLT14-16-M8-2NT	MST-2 MST-2LO40 MST-2LO40	MDT-6
		MG15			
MA15					
MK10					
KA10					
 MT-CC060204L	MT-CC060204L	CEM1	SGLT14~20	MST-2.5S	MFT-8
		MG15			
		MA15			
		MK10			
		KA10			
 MT-CC080204L	MT-CC080204L	CEM1	SGLT21~24	MST-3S	MFT-9
		MG15			
		MA15			
		MK10			
		KA10			
 MT-CC060204L CEM1	MT-CC09T304L	CEM1	SGLT25~26	MST-4S	MFT-15
		MG15			
		MA15			
		MK10			
		KA10			
		SG20			

※インサートは1ケース5個入りです。

●インサート材種

材種名	材種	被削材			
		S45C	SUS304	FC	アルミ合金
CEM1	サーメット	◎			
MG15	CEM1+TiN	◎	○		
MA15	CEM1+AlCrN	◎	○	○	
MK10	超硬 K10相当		○	◎	◎
KA10	MK10+AlCrN	○	◎	◎	
SG20	超微粒子超硬+TiCN	◎	◎	○	

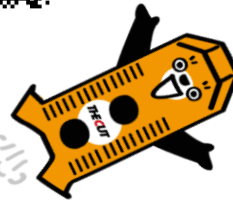
対応被削材	標準切削条件	
	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
一般構造用鋼	60~150	0.02~0.08
炭素鋼		
ステンレス鋼		
鋳鉄		
非鉄金属		

※切削条件はあくまでも目安です。  
使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

YouTube



動画を見てね!



【 THECUT 匠 】 SNS ページ

YouTube



代理店

総販売元  丸一刃削工具株式会社  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : [info-thecut@thecut.co.jp](mailto:info-thecut@thecut.co.jp)