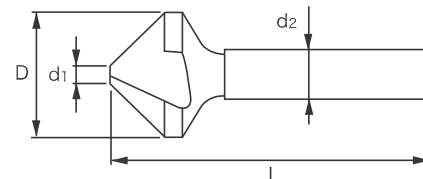




ノンコート ハイスカウンターシンク (90°)

HSS Chamfering Cutter



特長 Feature

- 3枚刃の採用により、寿命が大幅にUP
- Tool life up due to 3 blades.
- ビビらない
- Stable.
- 真円加工ができる
- True circle machining is possible.

単位：mm

商品コード Item Code	先端角 Point angle	D	面取径 Chanfering Dia.	d1	L	d2	刃数 Tooth
CSQ 6.3×90°	90°	6.3	2~6.3	1.5	45	5	3
CSQ 8.3×90°	90°	8.3	2.5~8.3	2	50	6	3
CSQ 10.4×90°	90°	10.4	3~10.4	2.5	50	6	3
CSQ 12.4×90°	90°	12.4	3.3~12.4	2.8	56	8	3
CSQ 16.5×90°	90°	16.5	3.7~16.5	3.2	60	10	3
CSQ 20.5×90°	90°	20.5	4~20.5	3.5	63	10	3
CSQ 25.0×90°	90°	25	4.3~25	3.8	67	10	3
CSQ 31.0×90°	90°	31	4.7~31	4.2	71	12	3

標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	一般構造用鋼 SS		炭素鋼 S50C		鋳鉄 FC		ステンレス鋼 SUS		アルミニウム Aluminum	
	水溶性 Emulsion		水溶性 Emulsion		ドライ Dryness		ストレートオイル Straight Oil		水溶性 Emulsion	
加工径 Processing Dia	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/min)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/min)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/min)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/min)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/min)
4	2,200	160	2,000	120	1,600	130	640	20	4,000	320
6	1,500	135	1,300	105	1,060	105	420	20	2,650	320
10	900	105	800	80	640	75	250	15	1,600	230
16	550	80	500	60	400	65	160	12	1,000	180
20	450	72	400	55	320	65	130	10	800	180
25	350	72	320	55	255	63	100	9	640	170
40	200	55	200	45	160	50	60	7	400	120

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

