



インサート意匠登録 第1488824号

MSSC

MT-DC タイプインサート

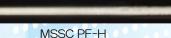
油圧機器ポート部Oリング溝加工用 レパートリー拡充!!

シート面カッタ



MSSC PF1/8









加工部分

油圧部品における油圧ポート部の Oリングシート面は、 油圧制御を行う上での重要箇所で、 規格も厳しい難加工箇所です。 弊社では、これまでに培った 加工ノウハウを生かし、 Oリングシート面加工専用の インサート交換式カッターを 開発いたしました。



MSSC PF-AH(粗加工用)

写真はイメージです。

としている。 仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。 ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。



東大阪ブランド Only1 製品に 認定されました!

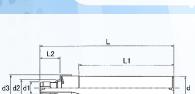
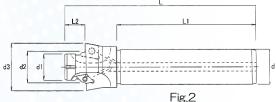
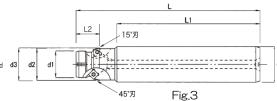


Fig.1





- ★ スローアウェイタイプでは対応できなかったPF1/8を、ロー付けタイプにて製作致しました。
- ★ 内部給油式を採用する事で、冷却効果や切り層の排出性など、可能能率が向上致しました。 (H・AHタイプ)
- ★ 従来品を更に有効にご使用頂くために、 新たに粗加工用(AHタイプ)を開発致しました。 ※ 粗加工用は、ザグリ加工は出来ません。

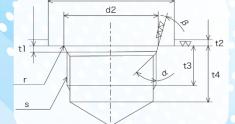
●寸法表									<u>単位:mm</u>
ホルダー型番 L	L1	L2 ±0.1	ъ	d1	d2	dЗ	超硬付け刃タイプ	Fig.	標準価格
MSSC PF1/8-85116518 MAC	65	13.5	16	8.5	11.65	18	超微粒子超硬+低温TiA ℓNコーティング(非鉄金属以外の鋼・SUS用)	4	33,000
MSSC PF1/8-85116518 K10	65	13.5	10	0.5	11.65	10	超硬K種(ノンコーティング) ( 鋳鉄・非鉄金属用)	ı	27,000

ホルダー型番	L	L1	L2 ±0.05	d	d1	d2	d3	専用インサート 面取り用	専用インサート ザグリ用	締め付けネジ	レンチ	Fig.	標準価格
MSSC PF1/4-11415624H	130		14.5	20	11.4	15.6	24		MT-CC060204L	MSP-2.5S/MST-2.5S	MFP-8/MFT-8		63,300
MSSC PF3/8-1518628H	137.5	100		25 15 18.6 28	MT-DC07-2.5	WIT CC000204L	MST-2.5S	MFT-8	2	66,200			
MSSC PF1/2-18722634H	137.5			25	18.7	22.6	34		MT-CC09T304L	MST-2.5S/MST-4S	MFT-8/MFT-15		69,600

ホルダー型番	L	L1	L2 ±0.05	d	d1	d2	dЗ	<b>専用インサート</b> 面取り用	専用インサート ザグリ用	締め付けネジ	レンチ	Fig.	標準価格
MSSC PF1/4-115153AH	127.4			20	11.4	15.6	16.191	MT-SDM050204AM					62,000
MSSC PF3/8-15183AH	126	100	14.55	20	15	18.6	19.12	MT-SDH050204AM	-	MSP-2L043	MDP-6	3	65,000
MSSC PF1/2-187223AH	128.5		<b>%</b> 1	25	18.7	22.6	23.15	WIT-3DH03020403					68,000
※1 上面を基準として、加工深さは「L2」寸法を目安に調整して下さい。深く入れすぎると(径大)になります。									※ 標準価格に	インサート価格は	含まれておりません	<b>んので、こ</b>	ご注意入下さい。

1 上面を基準として、加工深さは「L2」寸法を目安に調整して下さい。深く入れすぎると(径大)になります。

●ポート形状寸法表								单	<u> 单位:mm</u>
プラグネジ規格	d1±0.3	d2	α	β	r	t1	t2	t3	t4
PF1/8	18.0	11.6 +0.1	45°	15°	R0.2 ±0.1	2.0 0 +0.4	1.0	10.0	15.0
PF1/4	24.0	15.6 <sub>0</sub> <sup>+0.1</sup>					1.5	12.0	18.0
PF3/8	28.0	18.6 <sub>0</sub> <sup>+0.1</sup>				2.5 0 +0.4	2.0	12.0	16.0
PF1/2	34.0	22.6 0 +0.1					2.5	16.0	24.0



※ t2・t3・t4寸法は、ユーザー様によって異なります。

## ●専用インサート

型番	材種名	標準価格
	CEM1	4,950
	MG15	5,310
MT-DC07-2.5	MA15	5,420
	MK10	4,950
	KA10	5,420

※インサートは1ケース5個入りです。

型番	材種名	標準価格
	CEM1	990
	MG15	1,310
MT-CC060204L	MA15	1,420
	MK10	990
	KA10	1,420
	CEM1	1,210
	MG15	1,570
MT-CC09T304L	MA15	1,650
	MK10	1,210
	KA10	1,650
**	インサートは1ケー	ス5個入りです。

MT-SDM050204AM VM25	770
MT-SDH050204US MK10	990

※インサートは1ケース10個入りです。

## インサート形状

MT-DC07-2.5	MT-CC09T304L	MT-SDM050204AM
0	0	O

	一戶彻悝							
材種名	材種	対応被削材	標準切削条件					
彻惶古	炒煙	ניף ניהן צלוד יטויו, ניצ	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)				
CEM1	サーメット	非鉄金属以外の鋼・鋳鉄						
MG15	CEM1+TiN	非鉄金属以外の鋼・SUS・鋳鉄		ì				
MA15	CEM1+A ℓ CrN	非鉄金属以外の鋼・SUS・鋳鉄	40~100	0.04~0.1				
MK10	超硬 K1O相当	鋳鉄・非鉄金属	40/100	0.04/-0.1				
KA10	MK10+A ℓ CrN	鋳鉄・SUS						
VM25	VM25 微粒子超硬+TiAℓN 非鉄金属以外の鋼・SUS・鋳鉄							
※切削条件はあく	(までも日安です。使用され	ろ機械 チャックの剛性や切削油等の状況に。	よって変動致します。					















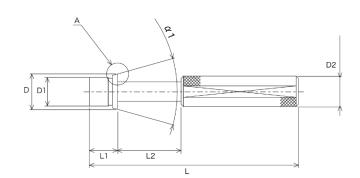


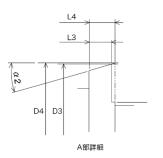
粗加工動画

併せて、【Oリングシート面検査ゲージ】をご利用下さい!!

ワークに挿入するだけで、面取り径と深さが簡単にチェックできます。







_●寸法表												<u>È</u>	<u> 単位:mm</u>
型番	D +0.01	D1 ° -0.005	D2	D3 <sup>+0.01</sup>	D4 ° -0.01	L	L1	L2	L3 <sup>+0.01</sup>	L4 ° -0.01	α1 ±5′	α2	標準価格
MSSS-GAG PF1/8	11.6	8.5	9	11.6	11.76	90	11.3	34.5	2.0	2.3	30°	15°	60,000
MSSC-GAG PF1/4	15.6	11.4	11	15.6	15.76	90	15.8	30.0	2.5	2.8	30°	15°	61,000
MSSC-GAG PF3/8	18.6	14.9	16	18.6	18.76	115	15.8	35.0	2.5	2.8	30°	15°	62,500
MSSC-GAG PF1/2	22.6	18.6	16	22.6	22.76	115	15.8	35.0	2.5	2.8	30°	15°	66,500

## 【 THECUT 匠 】 SNS ページ





















## 総販売元 〇 北一川利工具料

http://www.thecut.co.jp

e-mail: info-thecut@thecut.co.jp

代理店