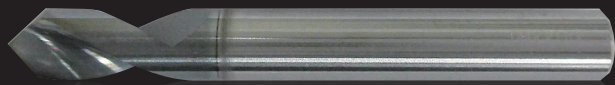


# 微粒子超硬ポイントセットドリルに S3(AICrN)コーティング新登場!

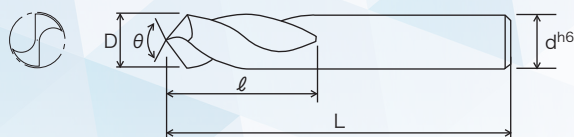
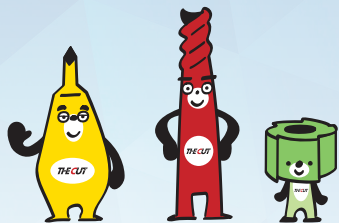
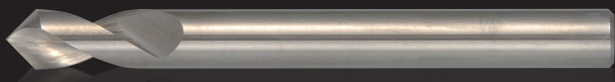


## C-NC-PSD-S



- 新コーティングにより更に高速加工が可能。
- 新コーティングにより更に工具寿命が大幅にUP。

## C-NC-PSD



※先端フラット部はD×0.1

単位：mm

商品コード	$\theta$	D	直径公差	$\varnothing$	L	d	標準価格
C-NC-PSD 3X90°	90°	3	0~-0.006	6	40	3	3,140円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 3X90°	90°	3	※	6	40	3	4,400円
C-NC-PSD 4X90°	90°	4	0~-0.008	8	50	4	3,710円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 4X90°	90°	4	※	8	50	4	5,200円
C-NC-PSD 5X90°	90°	5	0~-0.008	12	50	5	4,140円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 5X90°	90°	5	※	12	50	5	5,800円
C-NC-PSD 6X90°	90°	6	0~-0.008	16	50	6	4,800円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 6X90°	90°	6	※	16	50	6	6,800円
C-NC-PSD 8X90°	90°	8	0~-0.009	20	64	8	7,140円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 8X90°	90°	8	※	20	64	8	10,000円
C-NC-PSD 10X90°	90°	10	0~-0.009	25	70	10	10,300円
<b>NEW</b> C-NC-PSD-S 10X90°	90°	10	※	25	70	10	13,000円

※S3コーティングの直径公差は膜厚の2倍(0.01mm)を加えて下さい。

### ■C-NC-PSD 標準切削条件表

被削材 Work	鋼/鋳鋼 Carbonsteel			鋼 Alloy steel		鋳物 Cast metal		ステンレス/耐熱鋼 鑄鋼フェライト系(Ni<2%) 焼鈍工具鋼(Ni<2%) 焼鈍ヘアリング鋼 Stainless steel Heat resisting steel cast iron. hard netherhard ended tool steelshard ended bearing steels		アルミニウム マグネシウム 亜鉛合金 Aluminum Magnesium Zinc alloy				
	700 N/mm <sup>2</sup> 以下	700~1000 N/mm <sup>2</sup>	1000~1300 N/mm <sup>2</sup>	1300 N/mm <sup>2</sup> 以上		FC 15-FC 40 FCD42-FCD 70		50~80		100~150				
切削速度 m/min	80~120		60~110		50~80		20~55		50~120		50~80		100~150	
	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)	適用範囲 Scope	送り速度 F(mm/rev)
	3~5	0.08~0.16	3~5	0.07~0.14	3~5	0.06~0.12	3~5	0.03~0.07	3~5	0.10~0.20	3~5	0.07~0.14	3~5	0.10~0.20
	5~8	0.14~0.25	5~8	0.12~0.18	5~8	0.10~0.16	5~8	0.06~0.10	5~8	0.18~0.32	5~8	0.12~0.18	5~8	0.18~0.32
	8~11	0.20~0.30	8~11	0.15~0.22	8~11	0.15~0.20	8~11	0.08~0.12	8~11	0.30~0.38	8~11	0.16~0.25	8~11	0.30~0.38
	11~14	0.25~0.35	11~14	0.20~0.25	11~14	0.18~0.25	11~14	0.10~0.15	11~14	0.35~0.45	11~14	0.20~0.28	11~14	0.35~0.45

※C-NC-PSD-Sの場合は上記条件(切削速度)の約1.2倍を目安にして下さい。(アルミニウム等には不向きです)

尚、切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

総販売元 **丸一刃削工具株式会社**  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

THE CUT プロモーション動画▶



代理店