

NC-SUS-SDS-G

NC用エンドミルシャンクドリル



TiN
コーティング



コバルト
ハイス



穴加工



シンニング



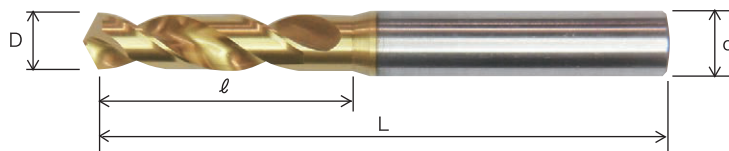
先端角度

X形シンニングの採用により
高精度の穴明け加工を実現

エンドミルシャンクとショート刃長により
高剛性と高い加工能率を実現

各種ステンレスから一般鋼、鋳鉄、アルミなど
幅広い材種に対応





●寸法表

単位:mm

型番	D	ℓ	L	d	標準価格	型番	D	ℓ	L	d	標準価格	型番	D	ℓ	L	d	標準価格
NC-SUS-SDS-G 1.0	1.0	8	40	3	850円	NEW NC-SUS-SDS-G 3.5	3.5	20	50	4	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.1	6.1	31	80	8	2,110円
NC-SUS-SDS-G 1.1	1.1	10	40	3	990円	NEW NC-SUS-SDS-G 3.6	3.6	20	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.2	6.2	31	80	8	2,110円
NC-SUS-SDS-G 1.2	1.2	10	40	3	990円	NEW NC-SUS-SDS-G 3.7	3.7	20	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.3	6.3	31	80	8	2,230円
NC-SUS-SDS-G 1.3	1.3	11	40	3	990円	NEW NC-SUS-SDS-G 3.8	3.8	22	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.4	6.4	31	80	8	2,230円
NC-SUS-SDS-G 1.4	1.4	11	40	3	990円	NEW NC-SUS-SDS-G 3.9	3.9	22	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.5	6.5	31	80	8	2,230円
NC-SUS-SDS-G 1.5	1.5	12	40	3	840円	NC-SUS-SDS-G 4.0	4.0	22	70	6	1,050円	NC-SUS-SDS-G 6.6	6.6	31	80	8	2,420円
NC-SUS-SDS-G 1.6	1.6	12	40	3	910円	NC-SUS-SDS-G 4.1	4.1	22	70	6	1,380円	NC-SUS-SDS-G 6.7	6.7	31	80	8	2,420円
NC-SUS-SDS-G 1.7	1.7	12	40	3	990円	NC-SUS-SDS-G 4.2	4.2	22	70	6	1,260円	NC-SUS-SDS-G 6.8	6.8	34	80	8	2,420円
NC-SUS-SDS-G 1.8	1.8	12	40	3	990円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.25	4.25	22	70	6	1,420円	NEW NC-SUS-SDS-G 6.9	6.9	34	80	8	2,420円
NC-SUS-SDS-G 1.9	1.9	12	40	3	990円	NC-SUS-SDS-G 4.3	4.3	24	70	6	1,380円	NC-SUS-SDS-G 7.0	7.0	34	80	8	2,300円
NC-SUS-SDS-G 2.0	2.0	13	40	3	830円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.4	4.4	24	70	6	1,380円	NEW NC-SUS-SDS-G 7.5	7.5	34	80	8	2,420円
NC-SUS-SDS-G 2.1	2.1	13	40	3	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.5	4.5	24	70	6	1,380円	NC-SUS-SDS-G 8.0	8.0	37	90	10	2,630円
NC-SUS-SDS-G 2.2	2.2	13	40	3	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.6	4.6	24	70	6	1,620円	NC-SUS-SDS-G 8.4	8.4	37	90	10	3,080円
NC-SUS-SDS-G 2.3	2.3	13	40	3	870円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.7	4.7	24	70	6	1,620円	NC-SUS-SDS-G 8.5	8.5	37	90	10	2,790円
NC-SUS-SDS-G 2.4	2.4	13	40	3	870円	NEW NC-SUS-SDS-G 4.8	4.8	26	70	6	1,620円	NC-SUS-SDS-G 8.6	8.6	40	90	10	2,790円
NC-SUS-SDS-G 2.5	2.5	13	40	3	830円	NC-SUS-SDS-G 4.9	4.9	26	70	6	1,620円	NC-SUS-SDS-G 9.0	9.0	40	90	10	2,890円
NC-SUS-SDS-G 2.6	2.6	13	40	3	920円	NC-SUS-SDS-G 5.0	5.0	26	70	6	1,450円	NEW NC-SUS-SDS-G 9.5	9.5	40	90	10	3,130円
NC-SUS-SDS-G 2.7	2.7	16	40	3	920円	NC-SUS-SDS-G 5.1	5.1	26	70	6	1,450円	NC-SUS-SDS-G 10.0	10.0	43	100	12	3,640円
NC-SUS-SDS-G 2.8	2.8	16	40	3	920円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.2	5.2	26	70	6	1,450円	NC-SUS-SDS-G 10.2	10.2	43	100	12	4,840円
NC-SUS-SDS-G 2.9	2.9	16	40	3	920円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.3	5.3	26	70	6	1,450円	NC-SUS-SDS-G 10.3	10.3	43	100	12	4,840円
NC-SUS-SDS-G 3.0	3.0	16	50	4	780円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.4	5.4	28	70	6	1,450円	NC-SUS-SDS-G 10.4	10.4	43	100	12	4,840円
NEW NC-SUS-SDS-G 3.1	3.1	18	50	4	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.5	5.5	28	70	6	1,450円	NEW NC-SUS-SDS-G 10.5	10.5	43	100	12	4,840円
NC-SUS-SDS-G 3.2	3.2	18	50	4	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.6	5.6	28	70	6	1,580円	NC-SUS-SDS-G 11.0	11.0	47	100	12	4,580円
NEW NC-SUS-SDS-G 3.25	3.25	18	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.7	5.7	28	70	6	1,580円	NEW NC-SUS-SDS-G 11.5	11.5	47	100	12	5,160円
NC-SUS-SDS-G 3.3	3.3	18	50	4	970円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.8	5.8	28	70	6	1,580円	NC-SUS-SDS-G 12.0	12.0	51	100	12	5,430円
NEW NC-SUS-SDS-G 3.35	3.35	18	50	4	1,050円	NEW NC-SUS-SDS-G 5.9	5.9	28	70	6	1,580円	NEW NC-SUS-SDS-G 12.5	12.5	51	100	12	5,860円
NC-SUS-SDS-G 3.4	3.4	20	50	4	970円	NC-SUS-SDS-G 6.0	6.0	31	80	8	1,920円	NC-SUS-SDS-G 13.0	13.0	51	100	12	6,610円

■標準切削条件表

被削材	ステンレス								アルミ合金		銅/銅合金		炭素鋼/軟鋼	
	SUS304/SUS316		SUS420/SUS440		SUS430/SUS330		SUS630/SUS631		A5052/ADC12		C1020/2600		S45C/SS400	
D	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 F(mm/rev)
1	5,400	0.04	5,500	0.05	6,000	0.05	3,200	0.02	18,000	0.06	8,500	0.05	10,000	0.05
2	2,700	0.06	2,800	0.09	3,000	0.09	1,600	0.04	9,000	0.09	4,500	0.09	5,500	0.09
3	1,800	0.08	1,900	0.13	2,000	0.13	1,100	0.05	6,000	0.13	2,800	0.13	3,700	0.13
4	1,350	0.10	1,400	0.15	1,500	0.15	800	0.07	4,500	0.15	2,200	0.15	2,800	0.15
5	1,080	0.12	1,200	0.18	1,300	0.18	650	0.09	3,600	0.18	1,800	0.18	2,200	0.18
6	900	0.15	950	0.19	1,000	0.19	550	0.10	3,000	0.20	1,400	0.19	1,800	0.19
8	680	0.19	720	0.20	800	0.20	400	0.14	2,300	0.26	1,100	0.20	1,400	0.20
10	540	0.21	570	0.22	600	0.22	320	0.18	1,800	0.32	900	0.22	1,100	0.22
12	450	0.23	480	0.25	500	0.25	280	0.19	1,400	0.36	710	0.25	930	0.25
13	420	0.25	440	0.26	450	0.26	250	0.20	1,300	0.38	660	0.26	880	0.26

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

一般鋼/鋳鉄 (S45C, SS404, FC)	合金鋼 (SCM, SK)	合金鋼 (SCM, SK)	ステンレス (SUS420, 440, 304, 316)	銅合金 (C1020, 2600)	アルミ合金 (A5052, ADC12)
~25HRC	25~35HRC	35~40HRC	30~40HRC		
◎	○	△	◎	○	○

代理店

総販売元 **丸一刃削工具株式会社**
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

E-mail : webmaster@thecut.co.jp