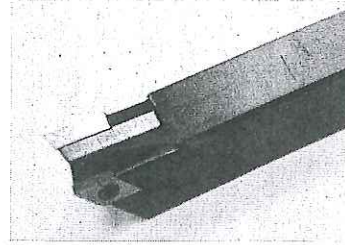


## 荒・仕上げチップ2種

# 1ホルダーに装着可能

丸一切削工具



【東大阪】丸一切削工具(大阪府東大阪市、衣斐誠社長、06・6747・6086)は、自動旋盤の外径旋削用で、荒加工と仕上げ加工の切削チップ2種を1本に装着できるホルダー(写真)

荒加工チップより小さくし、ホルダー左右からチップを止めるネジ位置をずらした構造。これにより、自動旋盤のくし刃型刃物台用の細いホルダーでも互いのネジが干渉せず、剛性も維持できる設計にした。

自動旋盤は自動車部品などの量産加工で多用されている。ただ、自動旋盤のくし刃型刃物台に設置できるホルダーは最大5本の機種が多く、1台で多様な加工に制約があった。新型ホルダーは各機械メーカーに対応し、

複数サイズをラインアップした。切れ味を良くし、長寿命化した専用チップも同時発売する。(電子版に動画)