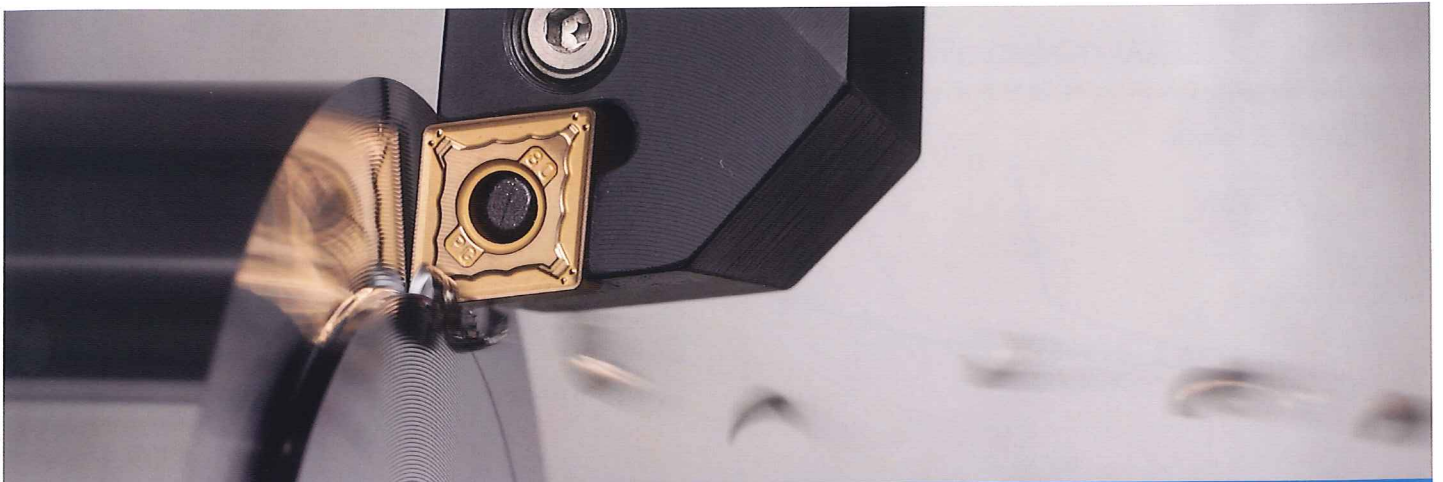


鋼加工用CVDコーティング

# CA025P

**NEW**



長寿命への挑戦。新世代CVDコーティング

耐摩耗性を向上

優れた耐欠損性

耐溶着性と耐チップング性を向上



経験豊富なスタッフが皆様のお悩みを解決します。  
お気軽にお電話ください!

切削工具に関する技術的なご相談は

**京セラ カスタマーサポートセンター**

(携帯・PHSからもご利用できます)

**0120-39-6369**

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00  
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

FAX: 075-602-0335 MAIL: [tool.support@kyocera.jp](mailto:tool.support@kyocera.jp)

※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

鋼加工用CVDコーティング

## CA025P

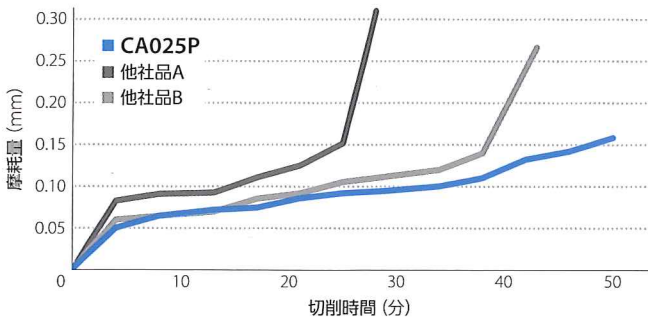
長寿命への挑戦。新世代CVDコーティング



### 1 新世代CVDコーティングの採用で耐摩耗性を向上

耐熱性に優れた厚膜 $Al_2O_3$  (従来比約2倍)を採用  
高温特性のアップにより、耐塑性変形性を向上

耐摩耗性比較 (当社比較)



CA025P (50.4分)



状態良好

他社品A (29.4分)



他社品B (42分)

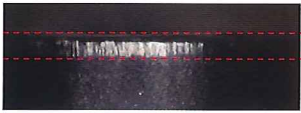


切削条件:  $V_c = 300$  m/min,  $a_p = 1.5$  mm,  $f = 0.3$  mm/rev, Wet 被削材: SCM435

摩耗状態比較 (当社比較) 切削時間25.2分

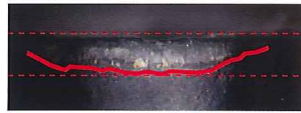
CA025Pは平滑できれいな摩耗で寿命も安定

CA025P



きれいな摩耗

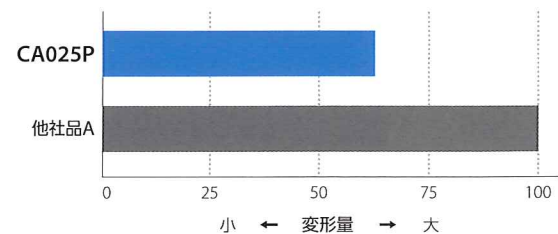
他社品A



不安定な摩耗

切削条件:  $V_c = 300$  m/min,  $a_p = 1.5$  mm,  $f = 0.3$  mm/rev, Wet 被削材: SCM435

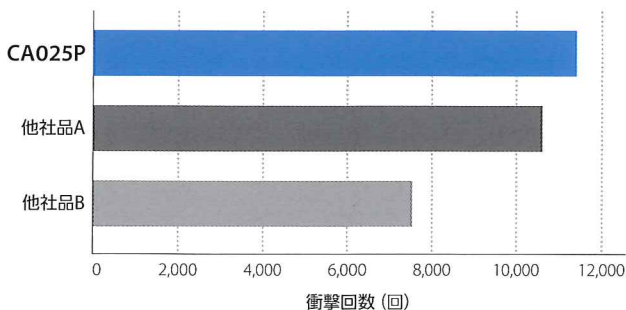
高温塑性変形量比較 (当社比較) 他社品Aを100とした場合



### 2 優れた耐欠損性

高安定性の新母材採用で優れた耐欠損性

耐欠損性比較 (当社比較) 5回測定平均



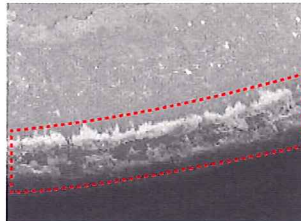
切削条件:  $V_c = 250$  m/min,  $a_p = 1.5$  mm,  $f = 0.35$  mm/rev, Wet 被削材: SCM440 (4本溝)

### 3 耐溶着性と耐チップング性を向上

特殊表面構造の採用により溶着を抑制

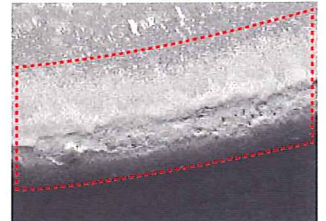
切削後刃先の溶着状態 (当社比較)

特殊表面構造あり



溶着少

特殊表面構造なし



広範囲に溶着 ※白い部分が溶着

切削条件:  $V_c = 270$  m/min,  $a_p = 1.0$  mm,  $f = 0.1$  mm/rev, Wet 被削材: SCM440 (4本溝)

#### 編集後記

今年は全国的に大雪に見舞われ仕事にも影響が出るような状況になっているところがありますが会員の皆様はいかがでしょう。韓国では平昌オリンピック開催中、セラチップメイト制作ではスベらないように。本号も各セラチップ会幹事の皆様を始め多くの会員の皆様にご協力をいただきありがとうございます。次号、52号も宜しくお願ひ申し上げます。(T.S.)

セラチップメイト 第51号

発行日 2018年(平成30年)3月

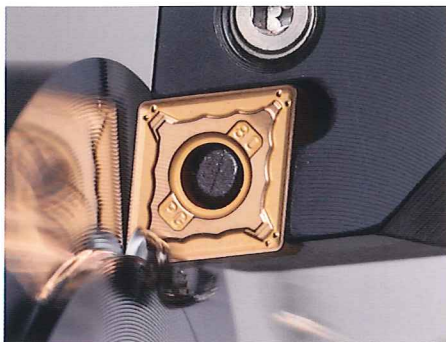
編集・発行 全国セラチップ会事務局

京セラ株式会社 機械工具事業本部内

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地

# 2018 新製品ラインナップ

## 鋼加工用 CVDコーティング CA025P



長寿命・安定加工を実現  
耐摩耗性と耐欠損性を向上

## 高能率 モジュールドリル MagicDrill DRA

レパトリ-拡大



難削材対応  
HQPレーキ

12Dホルダ

低抵抗設計で優れた穴精度を実現  
加工径  $\phi 7.94 \sim \phi 25.50$  (1.5D/3D/5D/8D/12D)

## 高能率 刃先交換式ドリル MagicDrill DRV

レパトリ-拡大



加工径拡大  
 $\phi 12 \sim \phi 13$   
 $\phi 33 \sim \phi 39$

面取り  
アタッチメント

深穴加工でも優れた切りくず排出性  
加工径  $\phi 12 \sim \phi 39$  (2D/3D/4D/5D/6D)

## 高圧クーラント対応ホルダ JCTシリーズ



優れた切りくず処理と寿命向上を実現



外径用  
DCLN-JCT  
(DDJN)

外径 溝入れ  
KGD-JCT

外径・ねじ切り  
KTN-JCT

## 高圧クーラント対応ホルダ 自動盤用 JCTシリーズ



優れた切りくず処理と安定加工を実現



外径用  
SCLC-JCT  
(SDJC/SVJB/SVJP)

溝入れ  
KGBF-JCT

突切り  
KTKF-JCT

# Pick up 新製品

高硬度材加工用

## ブレーカ付きCBN工具

低切込み用

高切込み用  
(浸炭層除去)



HL ブレーカ(低硬度) HH ブレーカ(高硬度) HD ブレーカ

低切込み用は安定した切りくずカール  
高切込み用は切りくず切断性の向上

アルミ加工用カタ

## MEAS



低抵抗設計  
チップ飛散防止機構で高い信頼性

ポリゴンテーパシャンク

## KPCシリーズ



ポリゴンテーパ形状とフランジ溝面の  
2面拘束により高剛性

フラットドリル

## 2ZDK-HP



円筒面、曲面での  
高精度・安定加工を実現  
低抵抗のコーナ形状でバリを抑制

小内径加工用

## PF ブレーカ



小内径加工領域で良好な切りくず処理と低抵抗  
EZバー PLUSとの組み合わせで高精度加工を実現

自動盤用溝入れ工具

## GBF

レパートリー拡大



コーナ R 0.00mm  
レパートリー

優れた切りくず処理：3次元GLブレーカ  
良好な切れ味：研磨ブレーカ

浅溝加工用 新PVDコーティング

## PR1625



MEGACOAT NANOで長寿命  
高靱性母材により安定加工が可能

## 新ソリッド ツール

好評発売中



加工用途に  
合わせた豊富なレパートリー  
高能率・高精度・安定加工を実現