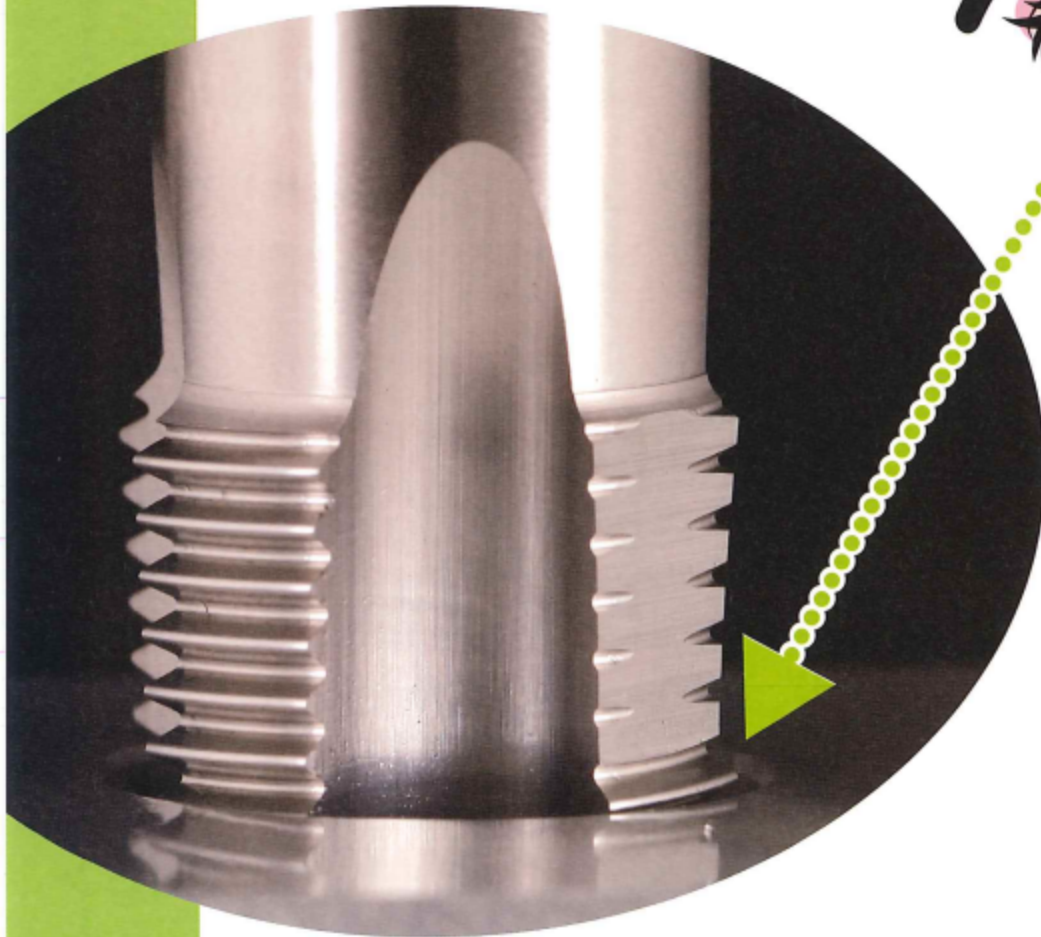


山払いPT



山払いS-PT



一目でわかる基準径
山払いをすることで、管用PTねじの『基準径の位置』が、即座に目視できます。

本商品は彌満和製作所総合カタログに掲載していない特定流通品となります。
商品のお問合せは下記お取扱い店までご連絡ください。



山払いPT 山払いS-PT

Think threads with
YAMAWA

特定流通品シリーズ

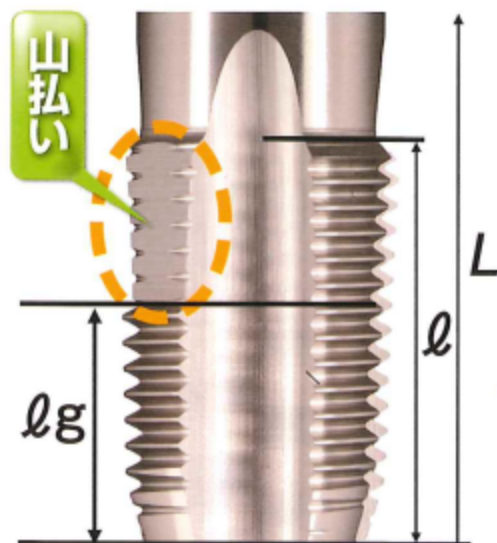
HSS



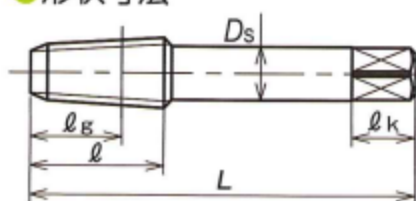
特徴

“基準径の位置”が
一目でわかります。

ℓ_g がPTの「基準径の位置」となります。
加工深さは ℓ_g まで必要となります。



●形状寸法



ご使用方法

1

STEP

タップ加工開始正転で加工



推奨切削速度
3m/min
以下

2

STEP

山払い位置(基準径の位置)まで加工



逆転で戻せば
PT(Rc)めねじ
完成です

加工後はねじゲージで必ず確認してください

長ねじ形

単位：mm

山払い PT	L	ℓ	ℓ_g
PT 1/8 - 28	55	19	13
PT 1/4 - 19	62	28	21
PT 3/8 - 19	65	28	21
PT 1/2 - 14	80	35	25
PT 3/4 - 14	85	35	25
PT 1' - 11	95	45	32
PT 1'1/4 - 11	105	45	32
PT 1'1/2 - 11	110	45	32
PT 2' - 11	120	50	35

短ねじ形

単位：mm

山払い S-PT	L	ℓ	ℓ_g
S-PT 1/8 - 28	55	16.5	10.5
S-PT 1/4 - 19	62	19.5	12.5
S-PT 3/8 - 19	65	21	14
S-PT 1/2 - 14	80	27	17
S-PT 3/4 - 14	85	29	19
S-PT 1' - 11	95	35	22
S-PT 1'1/4 - 11	105	37.5	24.5
S-PT 1'1/2 - 11	110	38.5	25.5
S-PT 2' - 11	120	42.5	27.5

本商品は彌満和製作所総合カタログに掲載していない特定流通品です。